

MAQUINAR EL NUBBIN DE UN INTERCAMBIADOR

El diseño de sellado de un intercambiador de calor en planta procesadora de gas con diámetro exterior de 60¼" había cambiado y se necesitaba desaparecer el nubbin – pero al mismo tiempo se tenía que revisar la planitud de la superficie de contacto entre la tapa y el cuerpo del intercambiador para garantizar así su buen sellado. El trabajo tenía que hacerse en sitio, ya que el intercambiador no podía ser desmontado.



Sitio de trabajo
Fuente: DSCF0377



Detalle nubbin
Fuente: ce88ec53-93ac

La superficie de sellado estaba revirada y presentaba un desnivel de más de 3.05 mm: tenía que maquinarse toda la cara de la brida: nubbin y la zona de ajuste (donde están los alojamientos de los pernos que mantienen las partes juntas – y que causan un corte interrumpido e intermitente).

Para esta caso se escogió una refrentadora CLIMAX FF6300 (que tenemos en stock local en nuestra flota de alquiler) montada en el diámetro exterior y que – además de refrentar y contracrear bridas de hasta 60" (1,524 mm) de diámetro- tiene una carrera axial de 4" (101.6 mm), pudiendo ser accionada de forma hidráulica o neumática.



Nuestra representada, CLIMAX PORTABLE MACHINE TOOLS, fabrica una gran variedad de máquinas herramientas portátiles, para el maquinado en sitio. Nosotros las tenemos en stock en Lima – ya sea para venta ó para alquiler.

***Si no tiene equipos de maquinado propios, alquile nuestros servicios ...
.... y si hay que adaptar equipos, lo hacemos en nuestro propio taller !!!***

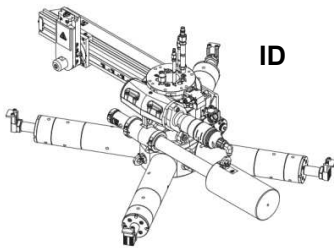
***No importa donde haya que hacer que trabajo de maquinado,
nosotros podemos hacerlo mejor que cualquier taller estacionario,
sin necesidad de desmontar las piezas para llevarlas al taller:
nosotros traemos nuestro propio taller a su sitio de producción !!!***

Martin Bachmann Keller EIRL

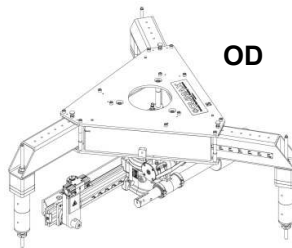
Detalle del maquinado:



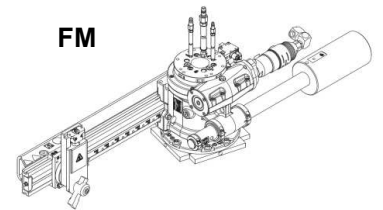
Ficha técnica refrentadora / Biseladora neumática portátil CLIMAX FF6300



ID



OD



FM

Criterio, según montaje

Unidades de medición	Interior (ID)		Exterior (OD)		Cara (FM)	
	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.
Diámetro mínimo de montaje:	11.8	299.7	38.1	967.7	n/a	n/a
Diámetro máximo de montaje	57.5	1,460.5	63.8	1,620.5	n/a	n/a
Diámetro mínimo de refrentado:	11.8	299.7	8.5	215.9	11.8	299.7
Diámetro máximo de refrentado	60.0	1,524.0	60.0	1,524.0	60.0	1,524.0
Carrera radial máxima (largo total del brazo)	21.2	538.5	21.2	538.5	21.2	538.5

Común para todas las versiones:

Sistema rotacional con accionamiento cónico con reducción de 10 a 1

Velocidad mínima (accionamiento neumático)	7.0 RPM	7.0 RPM
Velocidad máxima (accionamiento neumático)	40.0 RPM	40.0 RPM
Potencia neumática requerida (65 ft ³ /min @ 90 psi)	2.0 HP	1.5 kW
Avance mínimo	0.002 pulgadas/rev	0.051 mm/rev
Avance máximo	0.035 pulgadas/rev	0.889 mm/rev



Nuestra representada, CLIMAX PORTABLE MACHINE TOOLS, fabrica una gran variedad de máquinas herramientas portátiles, para el maquinado en sitio. Nosotros las tenemos en stock en Lima – ya sea para venta ó para alquiler.

Tenemos una gran selección de estos equipos, entre los cuales resaltan:

- barrenadoras para diámetros de hasta 50" (1,270 mm) y con potencia de 10 HP (7.5 kW);
- fresadoras lineales para X/Y/Z = 120/72/8" (3,048/1,829/203 mm) y con potencia de 25 HP (18.6 kW);
- refrentadoras y fresadoras circulares para diámetros de hasta 200" (5,080 mm) y con potencia de 25 HP (18.6 kW).

**Además: hacemos trabajos de ajuste y maquinado en sitio en cualquier parte del Perú.
Tenemos más de 320 llaves hidráulicas de torque (hasta 28,002 libras*pie)
.... y más de 600 tensionadores hidráulicos (hasta 607,912.0 libras)**

Martin Bachmann Keller EIRL

oficina@insitu.com.pe

www.insitu.com.pe

Tlf: (01) 447-3377